



QUALITA'	<b>11SMnPb30</b>	Wr. 1.0718
NORMA di riferimento LAMINATO		ISO 683-4
NORMA PRODOTTI FINITI A FREDDO		UNI EN 10277

#### COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

C (max.)	Si (max.)	Mn (max.)	P (max.)	S	Pb
0,14	0,05	0,90 ÷ 1,30	0,11	0,27 ÷ 0,33	0,20 ÷ 0,35

#### CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI A CALDO ( ISO 683-4 )

SPESSORE (mm)	Rm (MPa)	Rp0,2 (MPa)	A5 (%) min.	KV -20°C (J) min.	HBW max.
5 ≤ t ≤ 10	380 ÷ 570				169
10 < t ≤ 16	380 ÷ 570				169
16 < t ≤ 40	380 ÷ 570				169
40 < t ≤ 63	370 ÷ 570				169
63 < t ≤ 100	360 ÷ 520				154

#### CARATTERISTICHE MECCANICHE PRODOTTI FINITI A FREDDO ( UNI EN 10277 )

SPESSORE (mm)	(+SH) LAMINATO + PELATO RULLATO		(+C) TRAFILATO A FREDDO		
	Durezza (HBW) Max.	Rm (MPa)	Rp0,2 (MPa) Min.	Rm (MPa)	A5 (%) min.
5 ≤ t ≤ 10			440	510 ÷ 810	6
10 < t ≤ 16			410	490 ÷ 760	7
16 < t ≤ 40	169	380 ÷ 570	375	460 ÷ 710	8
40 < t ≤ 63	169	370 ÷ 570	305	400 ÷ 650	9
63 < t ≤ 100	154	360 ÷ 520	245	360 ÷ 630	9

*Valori indicativi basati su Norme vigenti*