



QUALITA'	<b>16MnCrS5</b>	W.NR. 1.7131-1.7139
NORMA di riferimento LAMINATO		ISO 683-3
NORMA PRODOTTI FINITI A FREDDO		UNI EN 10277

**COMPOSIZIONE CHIMICA (%)**

	C	Si	Mn	P (max.)	S (max)	Cr (max)	Cu end B
16MnCr5	0,14 ÷ 0,19	0,15 ÷ 0,40	1,00 ÷ 1,30	0,025	0,035	0,80 ÷ 1,10	0,40
16MnCrS5					0,020 ÷ 0,040		

**CARATTERISTICHE MECCANICHE PRODOTTI LAMINATI ( ISO 683-3 )**

+A	+N	
Durezza (HBW)		
Max	Min	Max
207	138	187

**CARATTERISTICHE MECCANICHE PRODOTTI FINITI A FREDDO ( UNI EN 10277 )**

SPESSORE (mm)	(+A +SH)RICOTTO+PELATO RULLATO	(+A +C) RICOTTO + TRAFILATO
	Durezza (HBW) Max.	
5 ≤ t ≤ 10		260
10 < t ≤ 16		250
16 < t ≤ 40	207	245
40 < t ≤ 63	207	240
63 < t ≤ 100	207	240

**Valori di Temprabilità Jominy in HRC**

Distanza estremita mm	1,5	3	5	7	9	11	13	15	20
MAX	47	46	44	41	39	37	35	33	31
MIN	39	36	31	28	24	21			

Distanza estremita mm	25	30	35	40
MAX	30	29	28	27
MIN				

Valori indicativi basati su Norme vigenti