



QUALITA'

**20MnCr5 - 20MnCrS5**

W. NR. 1.7147-1.7149

NORMA di riferimento LAMINATO

ISO 683-3

NORMA PRODOTTI FINITI A FREDDO

UNI EN 10277

## COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

	C	Si	Mn	P (max.)	S (max)	Cr (max)	Cu (max)
20MnCr5	0,17 ÷ 0,22	0,15 ÷ 0,40	1,10 ÷ 1,40	0,025	0,035	1,00 ÷ 1,30	0,40
20MnCrS5					0,020 ÷ 0,040		

## CARATTERISTICHE MECCANICHE PRODOTTI LAMINATI (ISO 683-3)

(+A) RICOTTO	(+N) NORMALIZZATO	
Durezza (HBW)		
Max	Min	Max
217	140	201

## CARATTERISTICHE MECCANICHE PRODOTTI FINITI A FREDDO (UNI EN 10277)

SPESSORE (mm)	(+A +SH)RICOTTO+PELATO RULLATO	(+A +C) RICOTTO + TRAFILATO
	Durezza (HBW) Max.	
5 ≤ t ≤ 10		270
10 < t ≤ 16		260
16 < t ≤ 40	217	255
40 < t ≤ 63	217	250
63 < t ≤ 100	217	250

## Valori di Temprabilità Jominy in HRC

Distanza estremita mm	1,5	3	5	7	9	11	13	15	20
MAX	49	49	48	46	43	42	41	39	37
MIN	41	39	36	33	30	28	26	25	23

Distanza estremita mm	25	30	35	40
MAX	35	34	33	32
MIN	21			

*Valori indicativi basati su Norme vigenti*