



QUALITA'

**42CrMo4 - 42CrMoS4**

W. NR. 1.7225-1.7227

NORMA di riferimento LAMINATO

ISO 683-2

NORMA PRODOTTI FINITI A FREDDO

UNI EN 10277

## COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

	C	Si	Mn	P (max.)	S (max)	Cr (max)	Mo (max)	Cu (max)
42CrMo4	0,38 ÷ 0,45	0,10 ÷ 0,40	0,60 ÷ 0,90	0,025	0,035	0,90 ÷ 1,20	0,15 ÷ 0,30	0,40
42CrMoS4					0,020 ÷ 0,040			

## CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATO BONIFICATO ( ISO 683-2 )

Spessore	ReH (MPa) Min.	Rm (MPa)	A% Min.	Z% Min	KV Min (J) Amb.
d ≤ 16mm	900	1100 + 1300	10	40	
t ≤ 8mm					
16mm < d ≤ 40mm	750	1000 + 1200	11	45	35
8mm < t ≤ 20mm					
40mm < d ≤ 100mm	650	900 + 1100	12	50	35
20mm < t ≤ 60mm					
100mm < d ≤ 160mm	550	800 + 950	13	50	35
60mm < t ≤ 100mm					
160mm < d ≤ 250mm	500	750 + 900	14	55	35
100mm < t ≤ 160mm					

## CARATTERISTICHE MECCANICHE PRODOTTI FINITI A FREDDO ( UNI EN 10277 )

SPESSORE (mm)	(+A+SH) RICOTTO+PELATO RULLATO	(+A+C) RICOTTO + TRAFILATO	(QT+SH) BONIFICATO + PELATO RULLATO				(QT+C) BONIFICATO + TRAFILATO		
	Durezza (HBW) Max.	Durezza (HBW) Max.	Rp0,2 (MPa) Min.	Rm (MPa)	A5 (%) min.	KV Min (J) Amb	Rp0,2 (MPa) Min.	Rm (MPa)	A5 (%) min.
5 ≤ t ≤ 10		300					770	1000 + 1200	8
10 < t ≤ 16		290					750	1000 + 1200	8
16 < t ≤ 40	241	285	750	1000 + 1200	11	35	720	1000 + 1200	9
40 < t ≤ 63	241	280	650	900 + 1100	12	35	650	900 + 1100	10
63 < t ≤ 100	241	280	650	900 + 1100	12	35	650	900 + 1100	10

## Valori di Temprabilità Jominy in HRC ( ISO 683-1 )

Distanza estremità mm	1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30
MAX	61	61	61	60	60	59	59	58	56	53	51
MIN	53	53	52	51	49	43	40	37	34	32	31

Distanza estremità mm	35	40	45	50
MAX	48	47	46	45
MIN	30	30	29	29

Valori indicativi basati su Norme vigenti