



QUALITA'	C15E - C15R	W.NR. 1.1141-1.1140
NORMA di riferimento LAMINATO		ISO 683-3
NORMA PRODOTTI FINITI A FREDDO		UNI EN 10277

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

	C	Si	Mn	P (max.)	S (max)	Cr (max)	Mo (max)	Ni (max)	Cu end B
C15E	0,12 ÷ 0,18	0,15 ÷ 0,40	0,30 ÷ 0,60	0,025	0,035	0,40	0,10	0,400	0,30
C15R					0,020 ÷ 0,040				

CARATTERISTICHE MECCANICHE PRODOTTI LAMINATI (ISO 683-3)

(+A) RICOTTO		(+N) NORMALIZZATO	
Durezza (HBW)		Durezza (HBW) Max.	
Max	Min	Max	Max
143	95	150	

CARATTERISTICHE MECCANICHE PRODOTTI FINITI A FREDDO (UNI EN 10277)

SPESSORE (mm)	(+SH) PELATO		(+C) TRAFILATO A FREDDO			(+A +SH) RICOTTO+PELATO RULLATO	(+A+C) RICOTTO + TRAF. A FREDDO
	Durezza (HBW) Max.	Rm (MPa)	Rp0,2 (MPa) Min.	Rm (MPa)	A (%) min.	Durezza (HBW) Max.	Durezza (HBW) Max.
5 ≤ t ≤ 10			380	500 ÷ 800	7		238
10 < t ≤ 16			340	480 ÷ 780	8		231
16 < t ≤ 40	98 ÷ 178	330 ÷ 600	280	430 ÷ 730	9	143	216
40 < t ≤ 63	98 ÷ 178	330 ÷ 600	240	380 ÷ 670	11	143	198
63 < t ≤ 100	98 ÷ 178	330 ÷ 600	215	340 ÷ 600	12	143	178

Valori indicativi basati su Norme vigenti