



QUALITA'	S235JR	Wr. 1.0038
NORMA di riferimento LAMINATO		EN 10025-2
NORMA PRODOTTI FINITI A FREDDO		UNI EN 10277

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

Spessore	C (max.)	Si (max.)	Mn (max.)	P (max.)	S (max)	N (max)	Cu (max)
≤ 16	0,17		1,40	0,035	0,035	0,012	0,550
> 16 ≤ 40	0,17						
> 40	0,20						

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI A CALDO (UNI EN 10025-2)

Spessore	ReH (MPa) Min.	Spessore	Rm (MPa)	Spessore	A%
≤ 16	235	≤ 3	360 ÷ 510	≥ 3 ≤ 40	l 26 - t 24
> 16 ≤ 40	225	> 3 ≤ 100	360 ÷ 510	> 40 ≤ 63	l 25 - t 23
> 40 ≤ 63	215	> 100 ≤ 150	350 ÷ 500	> 63 ≤ 100	l 24 - t 22
> 63 ≤ 80	215	> 150 ≤ 250	340 ÷ 490	> 100 ≤ 150	l 22 - t 22
> 80 ≤ 100	215	> 250 ≤ 400	330 ÷ 480	> 150 ≤ 250	l 21 - t 21
> 100 ≤ 150	195			> 250 ≤ 400	l 21 - t 21
> 150 ≤ 200	185				
> 200 ≤ 250	175				
> 250 ≤ 400	165				

RESILIENZA LAMINATI A CALDO (UNI EN 10025-2)

Spessore	Temperatura (C°)	KV (J)
≤ 150	20°	27
> 150 ≤ 250		27
> 250 ≤ 400		27

CARATTERISTICHE MECCANICHE PRODOTTI FINITI A FREDDO (UNI EN 10277)

SPESSORE (mm)	(+SH) LAMINATO + PELATO RULLATO		(+C) TRAFILATO A FREDDO		
	Durezza (HBW) Max.	Rm (MPa)	Rp0,2 (MPa) Min.	Rm (MPa)	A5 (%) min.
5 ≤ t ≤ 10			355	470 ÷ 840	8
10 < t ≤ 16			300	420 ÷ 770	9
16 < t ≤ 40	107 ÷ 152	360 ÷ 510	260	390 ÷ 730	10
40 < t ≤ 63	107 ÷ 152	360 ÷ 510	235	380 ÷ 670	11
63 < t ≤ 100	107 ÷ 152	360 ÷ 510	215	360 ÷ 640	11

Valori indicativi basati su Norme vigenti